

PŁYTY STYROPIANOWE EPS 032 FASADA SUPER

OPIS PRODUKTU

Płyty styropianowe EPS 032 FASADA SUPER oznaczane są poniższym kodem wg normy PN-EN 13163:2012:

EN-13163:2012 T(1)-L(2)-W(2)-S(5)-P(5)-BS100-CS(10)60-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Płyty styropianowe EPS 032 FASADA SUPER (szaro-grafitowe) produkowane są na bazie innowacyjnego surowca, polistyrenu ekspandowanego z dodatkiem grafitu. Uszlachetniona kompozycja grafitu, którą wzbogacony jest polistyren, poprawia właściwości izolacyjne, dzięki czemu w porównaniu ze standardowymi płytami białymi o tej samej grubości, uzyskujemy znacznie wyższe wartości oporu cieplnego. Większy opór cieplny oznacza mniejsze straty ciepła a w praktyce znaczące oszczędności na kosztach eksploatacji. Płyty mogą być produkowane w dwóch wersjach – zwykłej lub frezowanej. Wersja z frezem umożliwia układanie płyt „na zakładkę”. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach : długość : 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość: od 10 mm a następnie co 10 mm według indywidualnych życzeń klienta.

PRZEZNACZENIE

Podstawowa izolacja cieplna w budownictwie:

- zewnętrzna izolacja cieplna ścian metodą lekką - mokrą
- zewnętrzna izolacja cieplna ścian metodą lekką - suchą
- izolacja cieplna ścian warstwowych i ścian szkieletowych
- Izolacja cieplna wieńców, nadproży, ościeży
- wypełnienie dylatacji

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Płyty styropianowe EPS 032 FASADA SUPER ze względu na bardzo ciemny kolor posiadają dużą zdolność absorpcji promieni słonecznych a co za tym idzie do silnego nagrzewania. Pozostające na powierzchni paczek styropianowych krople wody mogą ogniskować promienie słoneczne powodując miejscowe nadtopienia wystawionego na działanie czynników zewnętrznych styropianu. Ze względu na powyższe styropian EPS 032 FASADA SUPER należy przewozić i przechowywać w suchych, osłoniętych miejscach, nie ekspozowanych na bezpośrednie i odbite promienie słoneczne. Bezwzględnie należy unikać kontaktu płyt styropianowych z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

WYTYCZNE MOCOWANIA PŁYT EPS 032 FASADA SUPER

Przed przystąpieniem do montażu płyt EPS 032 FASADA SUPER, elewację należy osłonić siatką ochronną w celu zabezpieczenia płyt przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieniami UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu oraz powodują ich nadmierne nagrzewanie. W trakcie montażu należy unikać dni kiedy występują znaczące dobowe amplitudy temperatury a temperatura powietrza, materiału i podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie może przekraczać +25°C. Przed przystąpieniem do montażu płyt styropianowych EPS 032 Fasada Super należy sprawdzić stan podłoża. Podłoże musi być nośne, czyste i odtłuszczone. Luźne fragmenty, słabo związane z podłożem należy usunąć przed przyklejaniem płyt styropianowych. W przypadku przewidzianych przez dostawcę systemu klejowego podłoże należy dodatkowo zagruntować. Przed nałożeniem kleju na płytę, powierzchnię płyty EPS 032 Fasada Super należy zmatowić drobnoziarnistym papierem ściernym. Ułatwi to przyleganie kleju do powierzchni płyty w trakcie mocowania jej do ściany. Do klejenia używać klejów odpowiednich do aplikacji styropianów z dodatkiem sadzy lub grafitu. Po przymocowaniu do elewacji płyty należy niezwłocznie przykryć warstwą elewacyjną: warstwą zbrojoną i tynkiem w systemach ociepleń, płytami elewacyjnymi w ścianach trójwarstwowych itp.

DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

Współczynnik przewodności cieplnej λ nie większy jak 0,032 [W/m·K]

Opór cieplny dla poszczególnych produkowanych płyt styropianowych nie mniejszy niż podany w poniższej tabeli [m²•K/W]

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	180	200
Opór cieplny	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,75	4,35	4,65	5,60	6,25

PAKOWANIE PRODUKTU

Płyty styropianowe pakowane są w pakiety owinięte folią PE z nadrukiem zawierającym kompletną informację o danych producenta, zawartości opakowania, datą produkcji.

Płyty styropianowe gładkie

Szerokość płyt [mm] : 500

Długość płyt [mm] : 1000

Klasa reakcji na ogień : E

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	180	200
Objętość paczki [m ³]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,3	0,3	0,28	0,3	0,27	0,3
Powierzchnia krycia [m ²]	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	2,5	2	2	1,5	1,5
Liczba płyt w paczce [szt]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3



Płyty styropianowe frezowane.

Grubość mm	50	60	70	80	100	120	140	150	180	200
Objętość paczki [m ³]	0,285	0,285	0,266	0,266	0,285	0,285	0,266	0,285	0,256	0,285
Powierzchnia krycia [m ²]	5,70	4,75	3,80	3,32	2,85	2,37	1,90	1,90	1,42	1,42
Liczba płyt w paczce [szt]	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3

DANE TECHNICZNE

Produkt spełnia wymagania określone w normie PN-EN 13163:2012 dotyczące wyrobów ze styropianu wytwarzanych fabrycznie i jest zgodny z cechami określonymi w kodzie produktu oraz deklarowanymi właściwościami wymaganymi i dodatkowymi:

Kod produktu:

EN-13163:2012 T(1)-L(2)-W(2)-S(5)-P(5)-BS100-CS(10)60-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Cecha	deklarowana klasa	wymóg normy
T – grubość w mm	T1	± 1mm
L – długość w mm	L2	± 2mm
W – szerokość w mm	W2	±2mm
S – prostokątność w mm/m	S5	±5mm/m
P – płaskość w mm	P5	≤5mm
BS – wytrzymałość na zginanie w kPa	BS100	≥100kPa
DS(N) – stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych w %	DS(N)2	±0,2%
DS(70,-) – stabilność wymiarowa w określonych warunkach w %	DS(70,-)2	2%
TR – wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych kPa	TR100	≥100kPa

STAW, 62-420 STRZAŁKOWO NIP 6671722717, REGON 300644870, KRS 0000285781 Sąd Rejonowy w Poznaniu Wydział IX Gospodarczy, kapitał zakładowy 50 000,00 PLN, kapitał wpłacony 50 000,00 PLN



Zarządzanie
Jakością
ISO 9001:2008

Systematycznie monitorowany

ISO 9001:2008**www.albaterm.pl**e-mail: albaterm@albaterm.pl

Tel. 063 220 56 36, Fax 063 220 22 97